



# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen  
nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.007

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Dieter Schütte GmbH & Co. KG**  
**Arndtstraße 1-3**  
**24610 Trappenkamp**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 24.04.2024 bis 09.05.2027

Düsseldorf, 24.04.2024  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) BORST

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.007

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 8 mm	FW, BW
135	1.2 8	t = 2 - 12 mm t = 3 - 16 mm	FW, BW FW, BW
141	1.2/8 22 8	t = 2 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 5 mm	FW FW, BW FW, BW
52	22/8	t = 1 - 4 mm	FW, BW

**Anwendungsgebiet:** ■ Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Andreas Heyer-Schütte, IWE geb. am: 21.11.1964

**1. Vertreter:** Olaf Schienke, IWS geb. am: 16.05.1967

**Weitere Vertreter:** Kristian Böse, IWS geb. am: 20.08.1982

### Bemerkungen:

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL2/173/15/5

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.007

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 3 - 8 mm	FW, BW
135	1.2 8	t = 2 - 12 mm t = 3 - 16 mm	FW, BW FW, BW
141	1.2/8 22 8	t = 2 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 5 mm	FW FW, BW FW, BW
52	22/8	t = 1 - 4 mm	FW, BW

### Area of Application:

- New build of components for railway vehicles

### Responsible welding coordinator(s):

Andreas Heyer-Schütte, IWE

born: 1964-11-21

### 1st deputy(ies) of the responsible welding coordinator(s):

Olaf Schienke, IWS

born: 1967-05-16

### Others deputies:

Kristian Böse, IWS

born: 1982-08-20

### Remarks:

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/173/15/5

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.