

# ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und  
-fahrzeugteilen nach EN15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.005

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Dieter Schütte GmbH & Co. KG**  
**Arndtstraße 1-3**  
**24610 Trappenkamp**  
**Deutschland**

die Anforderungen  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL2**  
**im Tätigkeitsbereich P**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.05.2021 bis 09.05.2024

Düsseldorf, 10.05.2021  
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) REDDMANN



---

Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Leiter der Zertifizierungsstelle

## Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.005

### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 8 mm	FW, BW
135	1.2 8	t = 2 - 12 mm t = 3 - 16 mm	FW, BW FW, BW
141	1.2/8 22 8	t = 2 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 5 mm	FW FW, BW FW, BW
52	22, 8	t = 1 - 4 mm	FW, BW

### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge.  
Bauteile: Schaltschränke, Gehäuse, Abdeckungen, Konsolen, Klimagehäuse

### Verantwortliche

**Schweißaufsichtsperson(en):** Olaf Schienke, Stufe C (IWS) geb. am: 16.05.1967

**1. Vertreter:** Andreas Heyer-Schütte, Stufe A (IWE) geb. am: 21.11.1964

**Weitere Vertreter:** Kristian Böse, Stufe C (IWS) geb. am: 20.08.1982

**Bemerkungen:** keine

**Register Nr.:** DVSZERT/15085/CL2/173/15/3

### Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.



# CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and  
components according to EN15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.005

DVS ZERT GmbH hereby certifies that the welding company

**Dieter Schütte GmbH & Co. KG**  
**Arndtstraße 1-3**  
**24610 Trappenkamp**  
**Germany**

fulfills the requirements  
for the scope according to


**EN 15085-2 classification level CL2**  
**in the field of activity P**

in the range indicated in the annex.

validity: 10.05.2021 until 09.05.2024

Düsseldorf, 10.05.2021  
Place and date of issue

Lead auditor: Dipl.-Ing. FH REDDMANN

  
Dipl.-Ing. GURSCHKE  
Head of certification body

## Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.005

### Scope:

Welding process according to EN ISO 4063	Material group according to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 3 - 8 mm	FW, BW
135	1.2 8	t = 2 - 12 mm t = 3 - 16 mm	FW, BW FW, BW
141	1.2/8 22 8	t = 2 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 5 mm	FW FW, BW FW, BW
52	22, 8	t = 1 - 4 mm	FW, BW

### Area of Application:

- New construction of assemblies and components for railway vehicles. Assemblies: switch cabinets, cases, covers, brackets, air-conditioning casing

### Responsible welding coordinator(s):

Olaf Schienke, Level C (IWS)

born: 16.05.1967

### 1st deputy of the responsible welding coordinator:

Andreas Heyer-Schütte, Level A (IWE)

born: 21.11.1964

### Others deputies:

Kristian Böse, Level C (IWS)

born: 20.08.1982

### Remarks:

none

### Register no.:

DVSZERT/15085/CL2/173/15/3

### General provisions:

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.