

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.004

DVS ZERT bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Zertifizierungsstufe CL2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 10.05.2018 bis 09.05.2021

Düsseldorf, 27.04.2018
Ausstellungsort und -datum

Dipl.-Ing. (FH) Borst
Leitender Betriebsprüfer



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.004

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2 8	t = 2 - 12 mm t = 3 - 16 mm	- -
141	1.2/8 22 8	t = 2 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 5 mm	FW - -
52	22, 8	t = 1 - 4 mm	-

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen und Komponenten für Schienenfahrzeuge - Schaltschränke, Gehäuse, Abdeckungen, Konsolen, Abgasanlagen, Klimagehäuse
- keine Konstruktion
- kein Einkauf geschweißter Bauteile

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Olaf Schienke (EWS) geb.: 16.05.1967

Gleichberechtigte(r)

Vertreter: Andreas Heyer-Schütte (IWE) geb.: 21.11.1964

Vertreter: Kristian Böse (IWS) geb.: 20.08.1982

Bemerkungen:

Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und Bedienerprüfungen nach ISO 9606-1 / -2 und ISO 14732 liegen für die Herren Olaf Schienke, Andreas Heyer-Schütte vor.

Registrierung OR EN15085: DVSZERT/15085/CL2/173/2/15

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Bedingungen nach der Norm EN 15085-2:2007, Pkt. 7.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.

CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.004

DVS ZERT hereby certifies that the company

Dieter Schütte GmbH & Co. KG
Arndtstraße 1-3
24610 Trappenkamp
GERMANY

fulfills the requirements
for the scope according to


EN 15085-2 certification level CL2

in the range indicated on the reverse.

validity: 10.05.2018 until 09.05.2021

Düsseldorf, 27.04.2018
Place and date of issue

Dipl.-Ing. (FH) Borst
Lead Assessor



Dipl.-Ing. Gurschke
Head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0173.004

Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	22	t = 3 - 8 mm	-
135	1.2 8	t = 2 - 12 mm t = 3 - 16 mm	-
141	1.2/8 22 8	t = 2 - 12 mm t = 1.5 - 6 mm t = 2 - 5 mm	FW - -
52	22, 8	t = 1 - 4 mm	-

Area of Application:

- New construction of assemblies and components for railway vehicles - switch cabinets, cases, covers, brackets, exhaust systems, air-conditioning casing
- except design
- except purchasing of welded components

Responsible Welding Coordinator(s):

Olaf Schienke (EWS)

born: 16.05.1967

Deputy with equal rights:

Andreas Heyer-Schütte (IWE)

born: 21.11.1964

Representative:

Kristian Böse (IWS)

born: 20.08.1982

Remarks:

The conditions to carry out the welder tests and the operator tests acc. to ISO 9606-1 / -2 and ISO 14732 for Mr. Olaf Schienke and Mr. Andreas Heyer-Schütte exist.

registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL2/173/2/15

General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.